Technisches Datenblatt

PE 100 schwarz

Datenblatt-Aktualisierung	28.09.2015
Formmasse extrudiert	PE, EACH, 50 T 003
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 17855-1
Formmasse gepresst	PE, QACH, 50 T 003
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 1872, Teil 1
Dichte, g/cm^3, DIN EN ISO 1183	0,96
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1100
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	23
Dehnung bei Streckspannung, %, DIN EN ISO 527	9
Schlagzähigkeit, kJ/m^2, DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit, kJ/m^2, DIN EN ISO 179	30
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	40
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	65
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K^{-1}, ISO 11359-2	1,8 x 10^{-4}
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B2 normal entflammbar (Eigeneinschätzung ohne Prüfzeugnis)
Durchschlagfestigkeit, kV/mm, DIN IEC 60243-1	47
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm, DIN IEC 60093	10^{14}
Temperatureinsatzbereich, °C	–50 bis +80
Physiologische Unbedenklichkeit nach EU	ja
Wärmeleitfähigkeit, W/m * K, DIN 52612	0,38

Die Daten sind Richtwerte und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke.
Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar.