Technisches Datenblatt

PPs

Datenblatt-Aktualisierung	19.09.2014
Formmasse extrudiert	PP-H, ECFH, 16-09-003/006
Formmassennorm extrudiert	DIN EN ISO 1873, Teil 1
Formmasse gepresst	PP-H, QCFH, 16-09-003/006
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 1873, Teil 1
Dichte, g/cm^3, DIN EN ISO 1183	0,95
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1600
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	32
Dehnung bei Streckspannung, %, DIN EN ISO 527	8
Schlagzähigkeit, kJ/m^2, DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit, kJ/m^2, DIN EN ISO 179	6
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	70
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	72
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K^{-1}, ISO 11359-2	1,6 x 10^{-4}
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1schwerentflammbar 2 bis 20 mm, Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis)
Durchschlagfestigkeit, kV/mm, DIN IEC 60243-1	22
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm, DIN IEC 60093	10^{14}
Temperatureinsatzbereich, °C	0 bis + 100
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	nein

Die Daten sind Richtwerte und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke.
Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar.