



Technisches Datenblatt

SIMOLUX®

Datenblatt-Aktualisierung	05.05.2015
Formmasse extrudiert	TP, ET, 07-020
Formmassennorm extrudiert	ISO 7792
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	1,27
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	1900
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	52
Dehnung bei Streckspannung, %, DIN EN ISO 527	4,5
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Kerbschlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	10
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	97
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	78
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K ⁻¹ , ISO 11359-2	0,7 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C, DIN EN ISO 306	77
Brandverhalten DIN 4102	DIN 4102 B1 schwerentflammbar 1–8 mm, Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis
Durchschlagfestigkeit, kV/mm, DIN IEC 60243-1	16
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm, DIN IEC 60093	10 ¹⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	–40 bis +65
Physiologische Unbedenklichkeit nach BfR	ja
Physiologische Unbedenklichkeit nach FDA	ja
Lichtdurchlässigkeit, %	90 (3 mm)

Die Daten sind Richtwerte und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke.

Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Bei kaschierten Platten beziehen sich die technischen Kennwerte auf die unkaschierten Basisplatten. Die Angaben lassen sich nicht ohne weiteres auf die weiterverarbeiteten Produkte übertragen. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar.